

VINAGRE RESERVA LOS OMEYA



PRODUCTO	Vinagre Reserva Los Omeya D.O. Montilla Moriles
-----------------	--

Marca	Los Omeya
--------------	-----------

Código EAN	8437001927265
-------------------	---------------

EMBALAJE

Envase	Botella de vidrio
---------------	-------------------

Tapón	Rosca con Dispensador
--------------	-----------------------

Formato	50cl
----------------	------

Dimensiones del envase	6x28,5cm
-------------------------------	----------

Peso total del producto	0,930 kg
--------------------------------	----------

Productos por caja	12
---------------------------	----

PALETA EUROPEA

Cajas por piso	14
-----------------------	----

Pisos por paleta	4
-------------------------	---

Dimensiones caja	22x29x29 cm
-------------------------	-------------

Peso de la caja	11,3 kg
------------------------	---------

Peso total	635 kg
-------------------	--------

Total de productos	672
---------------------------	-----

Altura	120 cm
---------------	--------