

VINAGRE RESERVA LOS OMEYA



PRODUCTO	Vinagre Reserva Los Omeya D.O. Montilla Moriles
-----------------	--

Marca	Los Omeya
--------------	-----------

Código EAN	8437001927258
-------------------	---------------

EMBALAJE

Envase	Botella de vidrio
---------------	-------------------

Tapón	Rosca con Dispensador
--------------	-----------------------

Formato	25cl
----------------	------

Dimensiones del envase	5x23cm
-------------------------------	--------

Peso total del producto	0,510 kg
--------------------------------	----------

Productos por caja	24
---------------------------	----

PALETA EUROPEA

Cajas por piso	10
-----------------------	----

Pisos por paleta	4
-------------------------	---

Dimensiones caja	36x25x24 cm
-------------------------	-------------

Peso de la caja	12,5 kg
------------------------	---------

Peso total	500 kg
-------------------	--------

Total de productos	960
---------------------------	-----

Altura	100 cm
---------------	--------